

FICHE TECHNIQUE



WS K3601 - K3526

Peinture Anticorrosion aux Phosphates de Zinc

CARACTERISTIQUES

Primaire antirouille à séchage rapide de grande qualité aux phosphates de zinc et à base de résine glycérophtalique,

Propriétés :

- Séchage rapide.
- Sans chromate et sans plomb.
- Bonne adhérence sur supports ferreux.
- Très bon pouvoir anticorrosion et garnissant.
- Très bonne tenue dans le temps
- Thixotrope, ne coule pas
- Excellente adhérence



UTILISATIONS

Apprêt antirouille à appliquer sur les support ferreux. Elle trouve sont utilisation dans le domaine de la construction métallique, la serrurerie, la métallerie, la ferronnerie ...

MISE EN ŒUVRE

Bien nettoyer et dégraisser le support, éliminer tous les résidus (rouille ...), un grenailage ou un sablage est conseillé.

Bien mélanger et homogénéiser la peinture.

Appliquer à la brosse ou au au pistolet pneumatique (ou airless). Dilution (uniquement pour pistolet) : 10 à 15 %

Pour l'application de plusieurs couches, observer des pauses de séchage entre chaque couche. Travailler de préférence avec une température comprise entre 15 et 25 °C.

DONNÉES CHIMIQUES

Constituant chimique	Phosphate de zinc 9%, oxyde de zinc
Classification	AFNOR NF T 36-005 Fam.I classe 4a
Viscosité à la livraison	120sec coupe DIN4
Epaisseur de la couche	40 à 60 μ
Rendement	5 à 7m ² /kg
Séchage	Après 15 min hors poussières / 20-25 min au touché Complètement sec et recouvrable après 12h
Couleur / Aspect	Brun rouge ou gris / Satiné
Etat physique	Liquide
Conditionnement	Seau : 2,5L ; 12,5kg ; 35kg
Diluant	KV657 (pistolet 10 à 15%)
Poids spécifique	1,45kg/L
Stabilité de stockage	Jusqu'à 1an dans des pièces sèches et fraiches et dans les emballages d'origine